



TUBO HERVIDOR DE TRES PASOS CALDERA DE AGUA CALIENTE

■ Calderas de "Alto Rendimiento" Hurst ■

SERIES LPW

DISEÑO PARA PASAR POR LA PUERTA!

Aplicaciones para Agua Caliente



- Especificable usando las cualidades del diseño LPE.
- Permanece clasificado como tipo caldera de tubo hervidor Scotch modificada.
- Rendimiento probado a más del 83% con gas natural.
- Zona de presencia más pequeña, se puede instalar en lugares más compactos.
- Construcción semi wet-back.

**Capacidades de
30 hasta 125 HP**

30 PSI Agua

[60 PSI Agua Opcional]

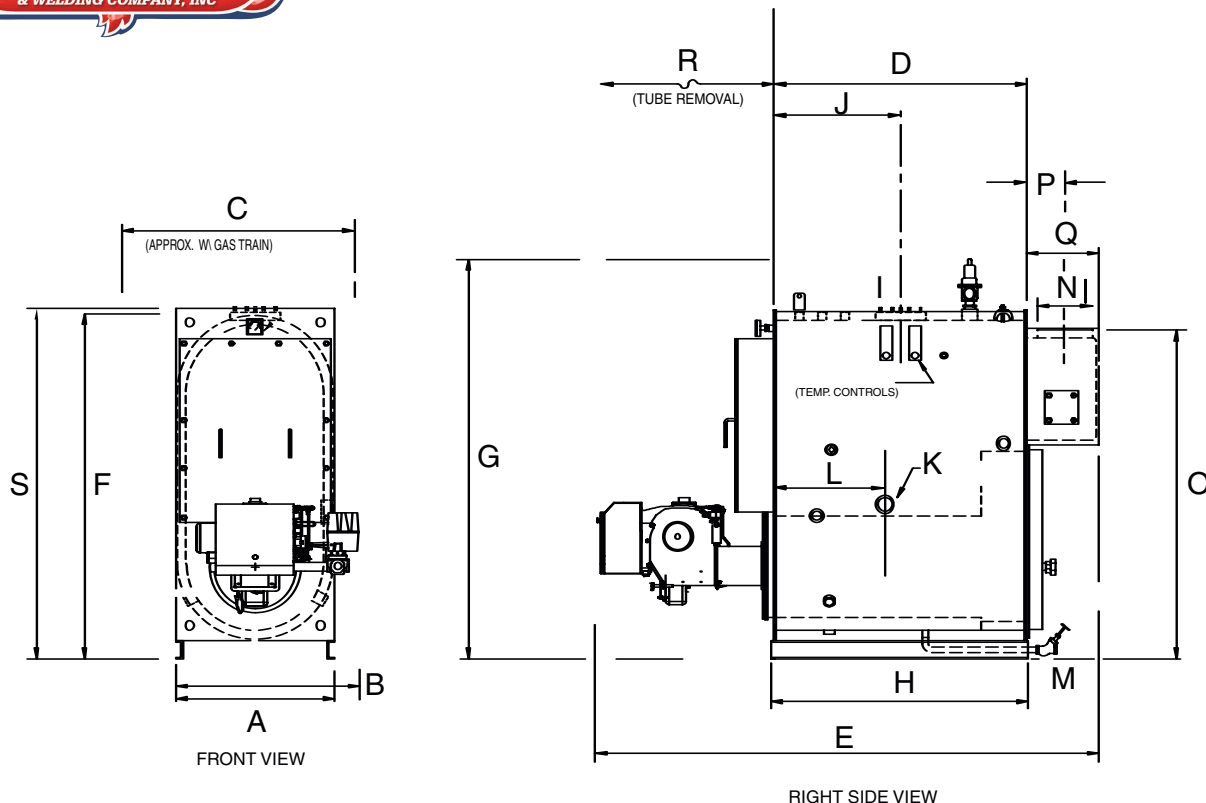
Hornillas de Circulación Forzada Aprobadas por UL.

**LA CALDERA DE MÁS PESO
DISEÑADA EN SU CLASE**

Diseñadas, construidas y estampadas de acuerdo con los requisitos de códigos de caldera ASME.



Inspeccionada y registrada con la Junta Nacional de Inspectores de Calderas y Recipientes de Presión.



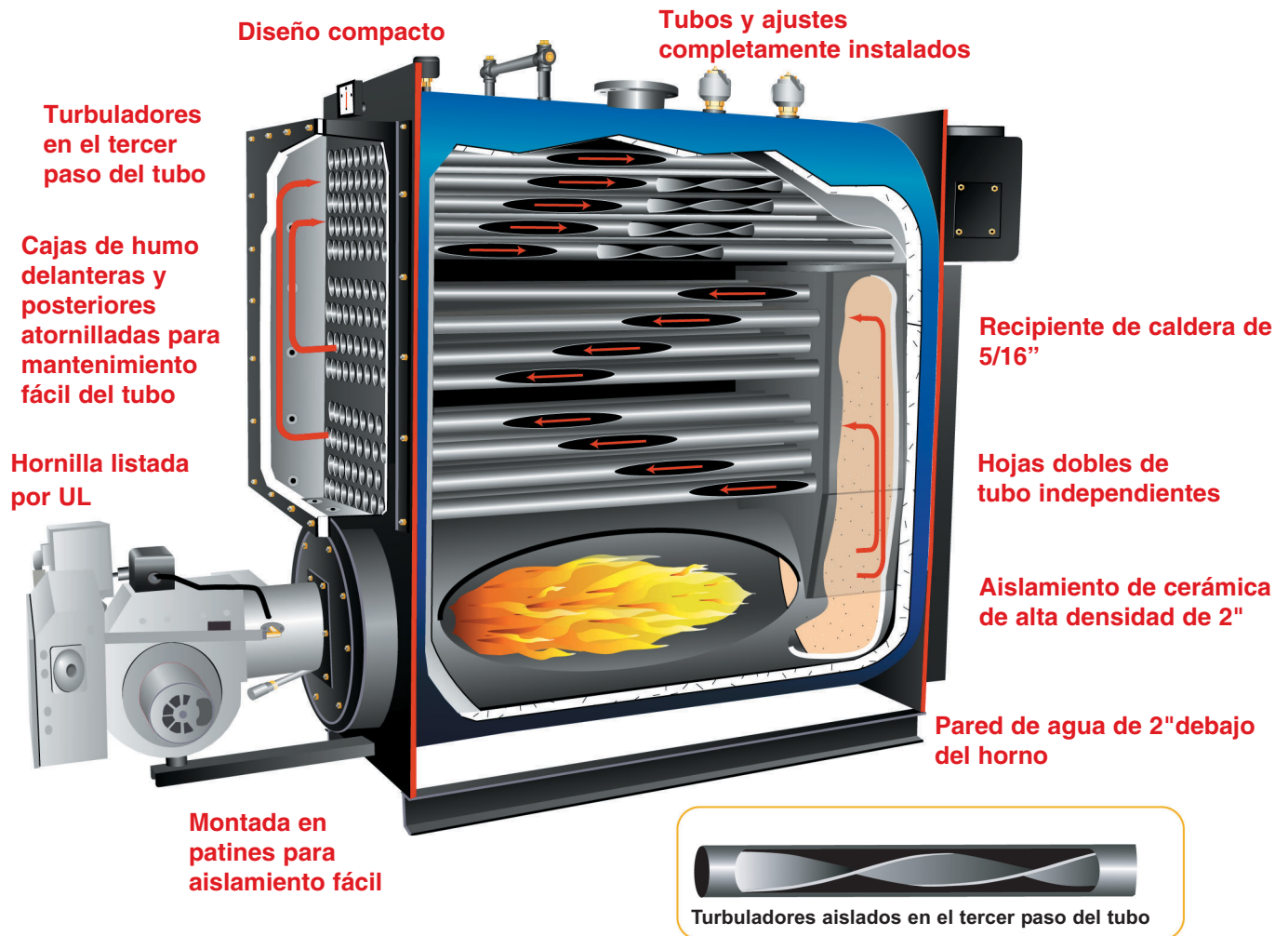
ESPECIFICACIONES DE LA CALDERA (TODAS LAS DIMENSIONES SON EN PULGADAS)

DIMENSIONES SUJETAS CAMBIO SIN AVISO. DIBUJOS CERTIFICADOS DISPONIBLES SI ES REQUERIDO.

BOILER HORSEPOWER			30	40	50	60	70	80	100	125	
HEATING SURFACE	FIRESIDE	SQ.FT.	120	160	200	235	284	338	418	511	
MBH OUTPUT, HOT WATER			1004	1339	1674	2009	2343	2678	3348	4184	
FIRING RATE, GAS	1,000 BTU	CFH	1260	1680	2100	2520	2940	3360	4200	5250	
FIRING RATE, #2 OIL	140,000 BTU	GPH	9	12	15	18	21	24	30	37.4	
A WIDTH WITHOUT TRIM		IN	31	31	31	34 1/2	34 1/2	34 1/2	34 1/2	34 1/2	A
B WIDTH WITH TRIM		IN	38	38	38	42	42	42	42	42	B
C WIDTH WITH GAS TRAIN		IN	49	49	49	52	52	52	52	52	C
D BOILER LENGTH		IN	37	49	61	55	67	79	91	106	D
E OVERALL LENGTH	STD. BURNER	IN	86	98	114	111	123	140	152	169	E
F SUPPLY HEIGHT		IN	71 1/2	71 1/2	71 1/2	76 5/8	76 5/8	76 5/8	76 5/8	76 5/8	F
G HEIGHT WITH TRIM		IN	80	80	83	88	88	88	93	93	G
H LENGTH OF SKID		IN	37 1/2	49 1/2	61 1/2	55 1/2	67 1/2	79 1/2	91 1/2	106 1/2	H
I SUPPLY SIZE		IN	4	4	4	6	6	6	6	6	I
J SUPPLY LOCATION		IN	18 1/2	24 1/2	30 1/2	27 1/2	33 1/2	39 1/2	45 1/2	50 1/2	J
K RETURN SIZE		IN	4	4	4	4	4	4	4	4	K
L RETURN LOCATION		IN	27 1/4	27 1/4	27 1/4	32	32	32	32	36	L
M BOILER DRAIN SIZE		IN	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	M
N STACK DIAMETER, O.D.		IN	10	10	10	12	12	12	12	14	N
O STACK HEIGHT		IN	66 3/4	66 3/4	66 3/4	70 1/4	70 1/4	70 1/4	70 1/4	72	O
P TO CENTER OF STACK		IN	6 7/8	6 7/8	6 7/8	8 1/4	8 1/4	8 1/4	8 1/4	9 1/4	P
Q REAR SMOKEBOX DEPTH		IN	13 3/4	13 3/4	13 3/4	15 3/4	15 3/4	15 3/4	15 3/4	17 3/4	Q
R TUBE PULL SPACE		IN	38	50	62	56	68	80	92	107	R
S OVERALL HEIGHT		IN	72	72	72	78 1/2	78 1/2	78 1/2	78 1/2	78 1/2	S
SHIPPING WEIGHT		LBS	3050	3800	4500	4500	5285	6100	6950	8010	
WATER CONTENT - WATER	FLOODED	GALS	134	180	232	243	298	376	404	463	
BOILER HORSEPOWER			30	40	50	60	70	80	100	125	

CONEXIONES CUATRO PULGADAS Y MENOS SON DE ROSCA HEMBRA, CONEXIONES DE 6"SON DE 150 LIBRAS. REBORDES. * REBORDE DE TACHÓN.

TUBO HERVIDOR DE TRES PASOS CALDERA DE AGUA CALIENTE



EQUIPO ESTÁNDAR

CALDERA: Diseño de Tres Pasos para 30 psi agua caliente (disponible para 60 psi de agua). Montada de fábrica y con ajuste, probado de acuerdo con los códigos de ASME, UL y CSD-1. Turbuladores de acero insertados en el tercer paso para control máximo de transferencia de calor.

AJUSTE ESTÁNDAR DE LA CALDERA: Válvula de descarga de seguridad Kunkle, control de la temperatura de operación, control de alto límite de temperatura con reajuste manual, indicador combinado de 3 1/2" para presión y temperatura, control de cierre de agua baja M&M 750 con reajuste manual.

HORNILLA: Listada por UL con quemadores de circulación forzada de alto poder pre entubados, prealambrados y probados de fábrica para:

- Gas Natural
- Gas Propano (LP)
- Aceite No. 2 (Diesel)
- Combinación Gas/Aceite

■ Caldera de alto rendimiento Hurst ■

- Ensamblada, prealambrada y puesta a prueba en la fábrica.
- No requiere ensamblaje en el campo.
- Paquetes de hornilla/caldera listados por UL.
- Trenes de gas completamente montados, tubos pre-instalados, pre-alambrados, sometidos a pruebas de presión.
- Cumple con los estándares de ASME, UL, CSD-1 y ASHRAE.
- Alta eficiencia, temperaturas bajas de apilado.
- Ayuda y servicio a el cliente a través de una red nacional de ventas, servicio, piezas y entrenamiento por representantes de fabrica.

CARACTERÍSTICAS DE LAS CALDERAS LPW

Scotch modificado diseñado para pasar por una abertura de puerta estándar de 36" por 80".
Hasta 125 HP (4,184 mbh de salida).

La caldera de "alto rendimiento" LPW de Hurst es la caldera más diseñada y construida en su clase en América. Considere las características y especifique las series LPW de Hurst.

1. Una caldera con tubo hervidor de acero soldado, la LPW tiene tubos extra-pesados de gaje 13 para vida extendida. Todos los tubos son unidos a las hojas del tubo por laminado y acampanado. No hay tubos soldados en las LPW.
2. Los materiales más gruesos usados en la industria.
 - A. Coraza de la caldera es de chapa de caldera de 5/16" de espesor para 30-40 HP / y de 3/8" para 50-125 HP.
 - B. Las hojas dobles del tubo de la caldera son de chapa de caldera de 1/2" de espesor.
 - C. El aislamiento es lana de cerámica de 2" y seguido por chaqueta de caldera de gaje 22.
 - D. Patines para la caldera de canal hierro de 4" extra pesados.
3. Diseñado para durar con características especiales de grado industrial.
 - A. Acoples son de 3,000 psi.
 - B. Caja de humo delantera y posterior ensanchada y desmontable.
 - C. Tuercas de bronce en los paneles de acceso delanteros, enchufes de bronce en las cruces y conexiones T en los tubos pre-instalados de fábrica para los ajustes.

Revised 11/05

hurstboiler.com



P. O. Drawer 530
21971 Highway 319 N.
Coolidge, Georgia 31738-0530
Tel: (229) 346-3545
Fax: (229) 346-3874
e-mail: info@hurstboiler.com